

## ПЕРЕДВИЖНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТЕЛЛАЖИ (с фальшполом) ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

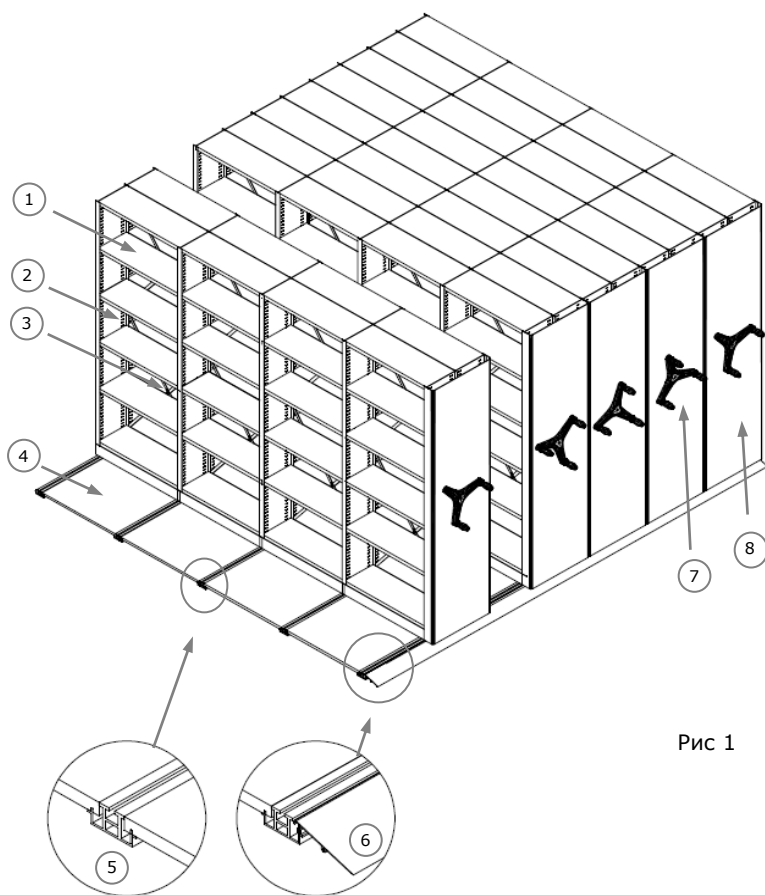


Рис 1

1. Полка. Устанавливается на быстросъемный клип.
2. Стойка сплошная. Шаг перфорации (смены расстояния между полками) 25 мм и 12,5 мм (12,5 мм на стойке глубиной 300 мм).
3. Растяжка (крестовина жесткости).  
Полки, стойки, крестовины жесткости образуют каркас (надстройку стеллажа).  
Каркас устанавливается на мобильную базу – сборную раму с колесами, карданной передачей.
4. Фальшпол. ЛДСП, высокая стойкость к износу, воздействию влаги и химических веществ.
5. Рельс «высокий» для систем стеллажей с фальшполом. Материал – высокопрочный сплав алюминия.
6. Плинтус. Материал – высокопрочный сплав алюминия. Базовая комплектация – со стороны главного прохода.
7. Штурвал трехлучевой пластиковый с вращающимися эргономичными рукоятками.
8. Стенка лицевая (дизайн – стенка). Закрывает детали редукторного привода, улучшает дизайн. Базовая комплектация – со стороны главного прохода.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕДВИЖНЫХ СТЕЛЛАЖЕЙ

Для производства стеллажей используется металл производства одного из ведущих производителей металлопроката в России: НЛМК (г. Липецк).

Сталь (прокат) ЛКП-1 ГОСТ-52146-2003 сталь 08Ю ГОСТ16523-93

Сталь 45;35-ГОСТ 1050-88

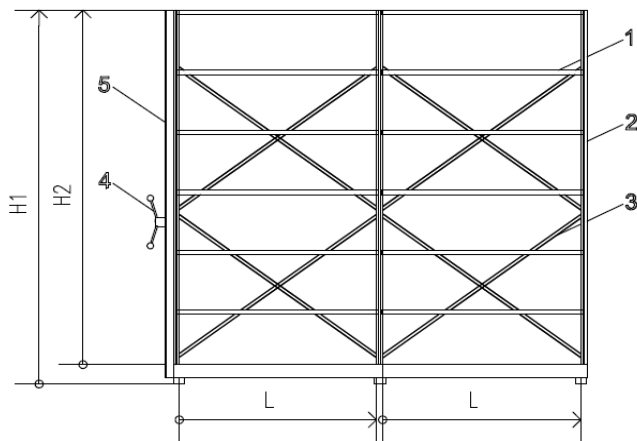
Сталь СТ 3 ГОСТ 380-80

Для производства рельс используется высокопрочный сплав алюминия с последующей специальной обработкой верхней рабочей поверхности. Рельс - профиль прессованный НП 3664 АД31 Т5 ГОСТ 8617-81.

Высококачественное полимерное покрытие всех деталей стеллажа.

Стеллажи производятся по ТУ 5624-001-40913058-2015.

Основу конструкции мобильного стеллажа составляет каркас, привод передвижения, мобильное основание (база) с рельсовой системой. Основные узлы каркаса – сплошные стойки, полки, крестовины. Жесткость конструкции стеллажей обеспечивается специальным профилированием деталей и наличием дополнительных элементов жесткости (крестовины, специальные нижние полки).



1. Полка.
2. Стойка сплошная.
3. Растяжка (крестовина жесткости).
4. Штурвал.
5. Стенка лицевая.

Рис 2

Таблица 1 Габариты (высоты стеллажей).

Кол-во рабочих полок	Высота стеллажа (шаг перфорации 25 мм, глубина полки 200, 250, 350, 400, 450 мм).		Высота стеллажа (шаг перфорации 12,5 мм, глубина полки 300 мм).	
	Высота стойки, мм (H <sub>2</sub> )	Высота с учетом базы и рельса, мм (H <sub>1</sub> )	Высота стойки, мм (H <sub>2</sub> )	Высота с учетом базы и рельса, мм (H <sub>1</sub> )
5	1932	2065	1850	1983
6	2282	2415	2212	2345
7	2632	2765	2575	2708
8	2982	3115	2937	3070
9	-	-	3300	3433

Таблица 2 Прочие характеристики.

Параметр	Значение
Глубина полки (глубина уровня хранения), мм	200, 220, 250, 300, 350, 360, 370, 380, 390, 400, 415, 420, 450
Длина полки в секции стеллажа (L), мм <sup>(1)</sup>	750, 1000, 1250
Длина стеллажа, мм	По проекту, до 8000
Стойка	сплошная, толщина до 1,0 мм
Шаг изменения расстояния между полками, мм	25 и 12,5
Установка полки	На клип
Высота ребра полки, мм	30
Распределенная полезная нагрузка на полку, кг	До 80 кг
Количество полок в секции стеллажа (по высоте)	По проекту
Конструкция передвижных стеллажей	Двухсторонние
Передвижение	Ручное, от штурвала
Привод	Цепной, с редуктором и автоматическим натяжителем
Стандартный цвет элементов конструкции	Белый, RAL 9003
Рельс	Сплав алюминия
Лицевая стенка	Со стороны главного прохода
Дополнительные детали и аксессуары	По проекту
Поставка	В разборном виде, упаковка

#### Примечания

1. Высота стеллажей и длина полки (уровня хранения) могут иметь другие значения. (стеллажи изготавливаются под заказ).

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ

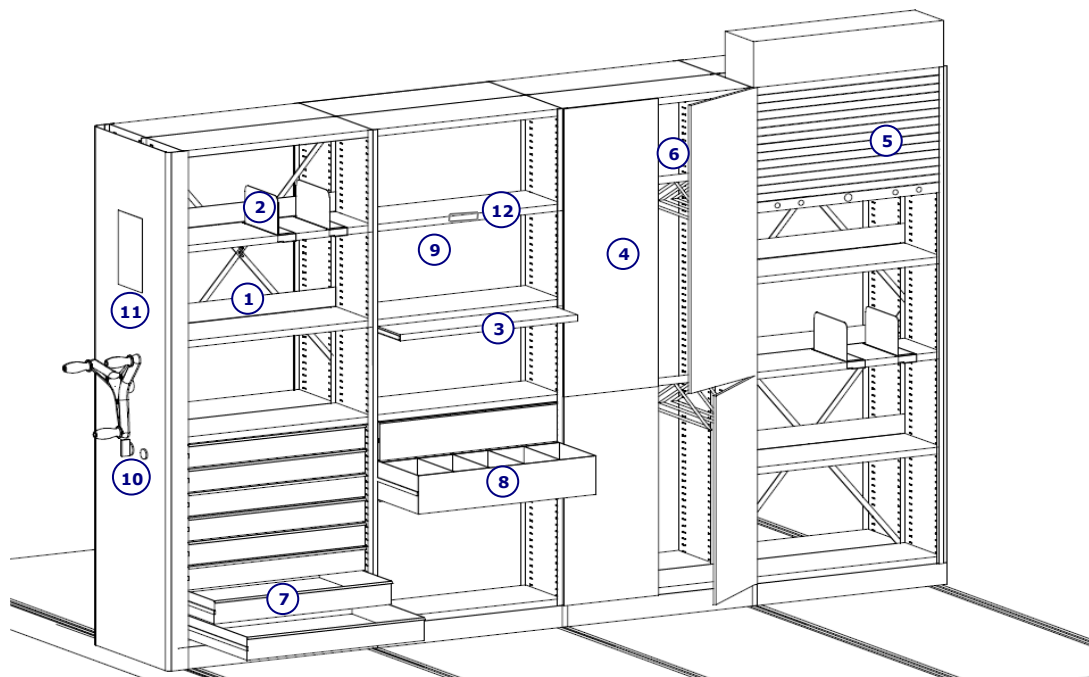


Рис 3

1. Разделитель полок.
2. Разделитель папок.
3. Выдвижная полка.
4. Распашные двери.
5. Двери – жалюзи.
6. Штангет для одежды.
7. Выдвижной ящик формата А1, А0 или другого требуемого размера.
8. Выдвижной ящик для CD или картотеки на бумажном носителе.
9. Задняя (разделительная) стенка.
10. Замок. В сочетании с дверями или задней стенкой закрывает доступ к системе передвижных стеллажей.
11. Идентификационная табличка на стеллаж.
12. Идентификационная табличка на полку.

## БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Надёжная эксплуатации стеллажей обеспечивается особенностями конструкции:

- отсутствием в конструкции стеллажей деталей, изготовленных из горючих материалов.
- наличием специального устройства – антипрокидывателя, препятствующего возможному наклону стеллажей, сходу стеллажей с рельс вследствие неправильной эксплуатации;
- наличием надежного стопорного устройства (Приложение 1), препятствующего возможному самопроизвольному движению стеллажей вследствие неправильной эксплуатации или деформации напольного покрытия;
- наличием специального механизма: натяжителя с автоматическим компенсатором ослабления натяжения цепи. Привод стеллажа не требует сервисного обслуживания в процессе эксплуатации.
- наличием фронтальной панели, закрывающей механизм перемещения (редуктор, цепи) и лицевые стойки по всей высоте стеллажа;
- наличием на всех без исключения колесах мобильного основания (базы) центральной реборды, исключающей возможность схода стеллажей с рельсовой системы;
- минимально возможной распределенной нагрузкой на перекрытия здания благодаря использованию большого количества рельс и малому собственному весу стеллажей;

### **ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА).**

По своим потребительским свойствам стеллажи целиком соответствуют требованиям, обычно предъявляемым к такого рода оборудованию, используемому в архивах, библиотеках, музеях. Пользователь стеллажей самостоятельно может менять расстояние между полками и их количество в секциях стеллажей без привлечения работников фирмы – поставщика.

Конструкции мобильной базы и каркаса стеллажей разборная для обеспечения возможности модернизации архива (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем.

Стеллажи не требуют сложного сервисного обслуживания при условии соблюдения правил эксплуатации (отражено в Паспорте).

### **УПАКОВКА ТОВАРА. ТРАНСПОРТИРОВКА.**

Маркировка упаковок соответствует ГОСТ Р 51474-99, ГОСТ 14192-96.

Каждая упаковка содержит детали и сборочные единицы стеллажа с упаковочными листами.

Крепление упаковок и грузовых мест, их расположение в транспортном средстве обеспечивают устойчивое транспортирование и хранение.

Транспортирование, хранение деталей и сборочных единиц стеллажей производится по группе условий хранения Л ГОСТ 15150-69 в упаковке изготовителя.

### Привод передвижных стеллажей со стопором и компенсатором

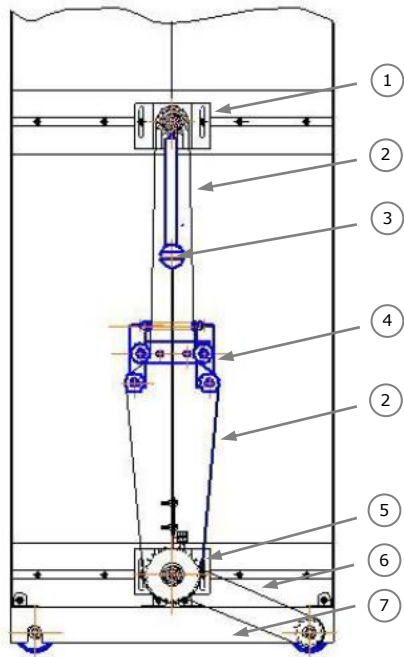


Рис 4

Мобильный стеллаж передвигается при помощи цепного механического привода, обеспечивающего легкость перемещения

В приводе используется специальная конструкция компенсирующая ослабление натяжения цепи в процессе эксплуатации.

1. Кронштейн штурвала с осью и первичной металлической звездочкой.
2. Цепь основная приводная (длинная).
3. Стопорное устройство.
4. Натяжитель с автоматическим компенсатором ослабления натяжения цепи.
5. Кронштейн со звездочками редуктора.
6. Цепь редуктора (короткая).
7. Каретка с колесами.

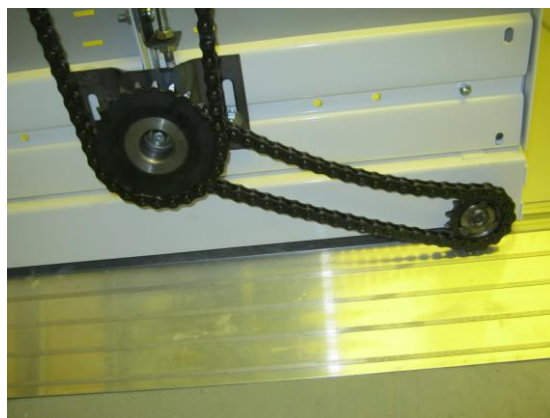


Рис 5

Детали привода и мобильной базы – кронштейн редуктора с цепью, часть каретки с ведущим колесом.

Рис 6

Привод стеллажа с установленным стопором, натяжителем – компенсатором и редуктором (до установки лицевой стенки).

## Мобильное основание и рельс.

Мобильное основание (мобильная база) разборное. Состоит из кареток с колесами, которые соединяются друг с другом системой валов. Стойки устанавливаются на каретки.



Рис 7

Оцинкованная каретка мобильного основания.

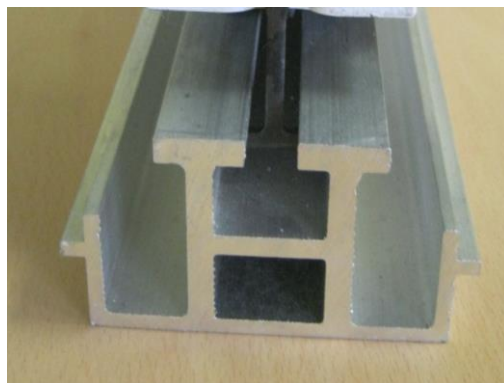


Рис 8

Высокий рельс для системы стеллажей с фальшполом.

## Стопорное устройство (один из вариантов конструкции).

Стопорное устройство, препятствует возможному самопроизвольному движению стеллажей вследствие неправильной эксплуатации или деформации напольного покрытия.



Рис 9

Рукоятка стопорного механизма  
Замок – дополнительна опция.

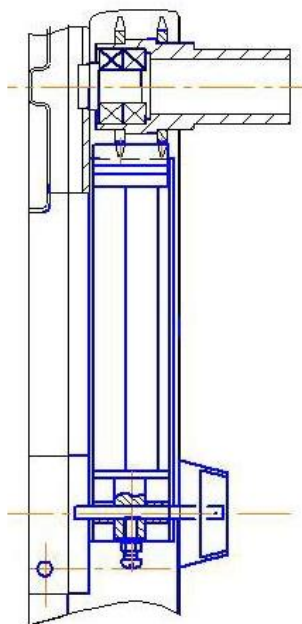


Рис 10

Схематический разрез  
стопорного механизма.