

## ПЕРЕДВИЖНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТЕЛЛАЖИ. Серия «Т» (Архив). ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

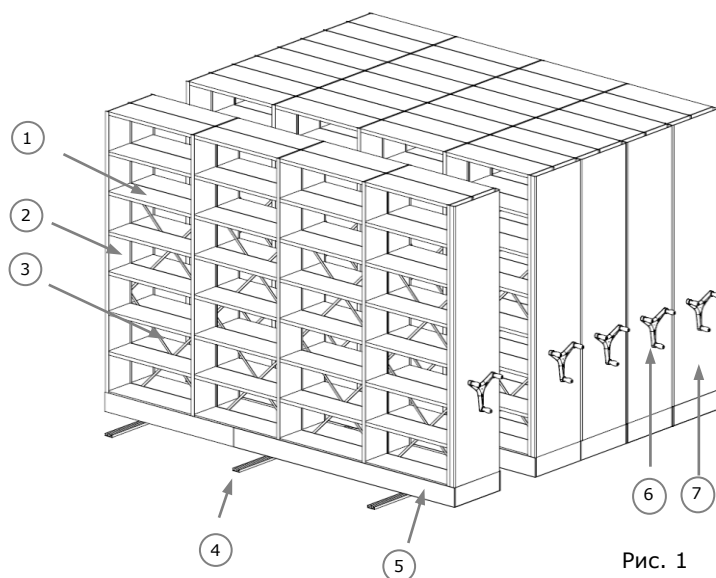


Рис. 1

1. Полка. Устанавливается на быстросъемный клип.
2. Стойка сплошная. Шаг перфорации (смены расстояния между полками) 25 мм или 12,5 мм (12,5 мм на стойке глубиной 300 мм).
3. Растяжка (крестовина жесткости). Полки, стойки, крестовины жесткости образуют каркас (надстройку стеллажа). В качестве надстройки в серии «Т» Архив – стеллажи серии «СА».
4. Рельс стальной.
5. Усиленное мобильно основание.
6. Штурвал трехлучевой пластиковый с вращающимися эргономичными рукоятками.
7. Стенка лицевая (дизайн – стенка). Базовая комплектация – со стороны главного прохода.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕДВИЖНЫХ СТЕЛЛАЖЕЙ.

#### Серия «Т» Архив, каркасная часть – стеллажи СА со сплошной стойкой.

Для производства каркасной части стеллажей используется металл производства одного из ведущих производителей металлопроката в России: НЛМК (г, Липецк).

Сталь (прокат) ЛКП-1 ГОСТ-52246-2004 сталь 08Ю ГОСТ16523-93

Сталь 45; 35-ГОСТ 1050-88

Сталь СТ 3 ГОСТ 380-80

Рельс: основа - металлический профиль, в качестве несущего элемента – оцинкованный профиль квадратного сечения 20x20 мм. Мобильное основание – сталь

Стеллажи производятся по ТУ 5624-001-40913058-2015.

Основу конструкции мобильного стеллажа составляет каркас, привод передвижения, мобильное основание с рельсовой системой. Каркас – стационарные стеллажи серии СА.

Основные узлы каркаса – сплошные стойки, полки, крестовины. Жесткость конструкции каркаса стеллажей обеспечивается специальным профилированием деталей, наличием дополнительных элементов жесткости - (крестовин), жестким креплением каркаса к профилю мобильного основания.

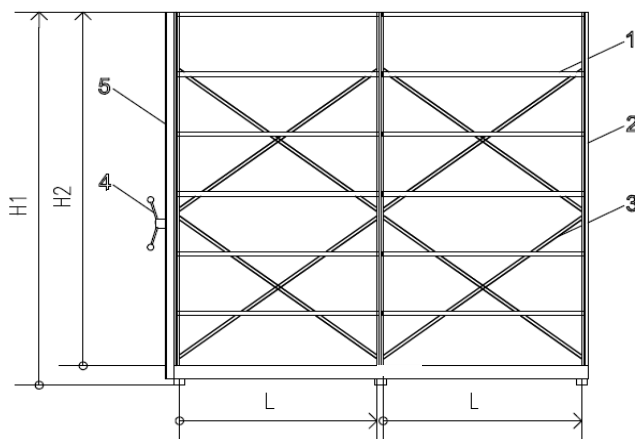


Рис. 2

1. Полка.
2. Стойка сплошная.
3. Растяжка (крестовина жесткости).
4. Штурвал.
5. Лицевая стенка (дизайн – стенка). Закрывает детали редукторного привода, улучшает дизайн.

Таблица 1 Габариты (высоты стеллажей).

	Высота стеллажа (шаг перфорации 25 мм, глубина полки 200, 250, 350, 400, 450 мм).		Высота стеллажа (шаг перфорации 12,5 мм, глубина полки 300 мм).	
Кол-во рабочих полок*	Высота стойки, мм (H <sub>2</sub> )	Высота с учетом базы и рельса, мм (H <sub>1</sub> )	Высота стойки, мм (H <sub>2</sub> )	Высота с учетом базы и рельса, мм (H <sub>1</sub> )
5	1932	2110	1850	2025
6	2282	2460	2212	2387
7	2632	2810	2575	2750
8	2982	3160	2937	3112
9	-	-	3300	3475

\* Количество рабочих полок – исходя из хранения документов формата А4 (папка «Корона»)

Таблица 2 Прочие характеристики.

Параметр	Значение
Глубина полки (глубина уровня хранения) <sup>(1)</sup>	200, 220, 250, , 300, 350, 360, 370, 380, 390, 400, 415, 420, 450
Длина полки в секции стеллажа (L), мм <sup>(1)</sup>	750, 1000 и 1250
Длина стеллажа, мм	По проекту, до 10000
Стойка	сплошная, толщина до 1,0 мм
Шаг изменения расстояния между полками, мм	25 и 12,5
Установка полки	На быстросъемный клип
Высота ребра полки, мм	30
Распределенная полезная нагрузка на полку, кг	До 80
Количество полок в секции стеллажа (по высоте)	По проекту
Конструкция каркаса передвижных стеллажей	Двухсторонняя, односторонняя
Передвижение	Ручное, от штурвала
Стандартный цвет элементов конструкции стеллажа	Белый, RAL 9003
Стенка лицевая	Со стороны главного прохода
Дополнительные детали и аксессуары	По проекту
Поставка	В разборном виде, упаковка

Примечания

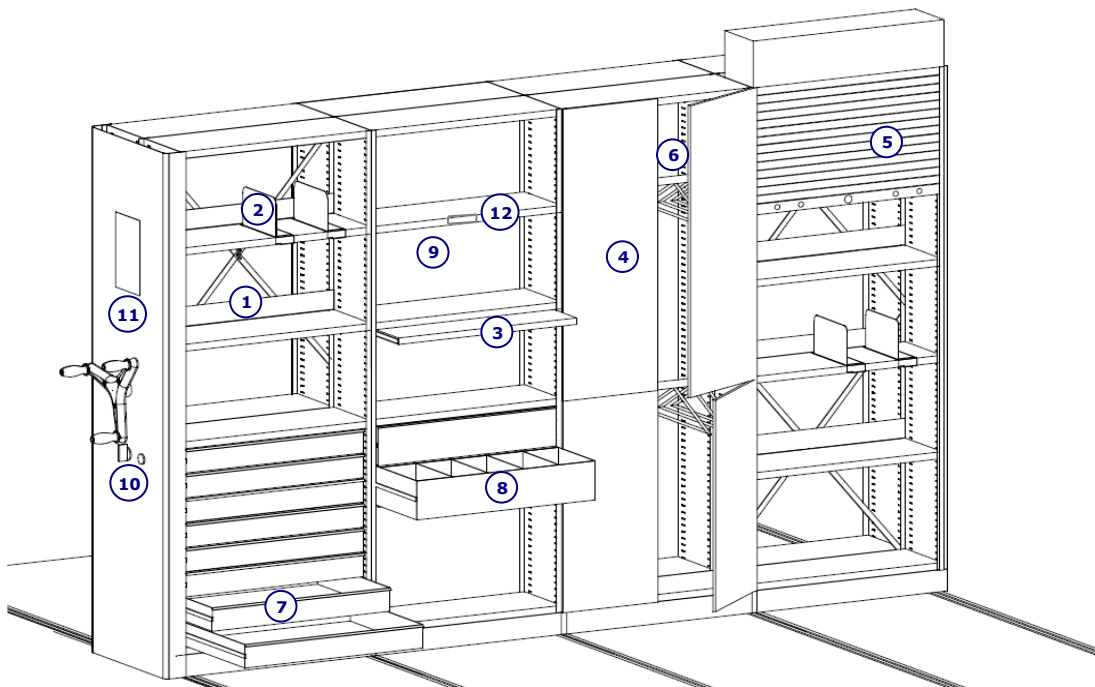
1. Высота стеллажей и длина полки (уровня хранения) могут иметь другие значения. (стеллажи в этом случае изготавливаются под заказ).

Таблица 3. Описание некоторых узлов (деталей) конструкции.

Узел, деталь	Описание
Мобильное основание (база) Рельс	Усиленное, из сборных сегментов, со встроенным редуктором. Нужная длина основания набирается путем жесткого соединения сегментов. Рельс – стальное или алюминиевое основание, несущий профиль – оцинкованный стальной квадрат. высота рельс – 22 мм. Колесо стальное, с боковой ребордой.
Привод	Цепной, с двухступенчатым редуктором и автоматическим компенсатором ослабления натяжения цепи. Стопор на каждом стеллаже. Замок – дополнительная опция.

Штурвал	Трехлучевой пластмассовый с вращающимися эргономичными рукоятками.
Каркас	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Стеллажи серии СА со сплошной боковой стойкой.</li> <li>• Среднегрузовые полочные складские стеллажи, где в качестве несущих уровней могут быть статичные полки, выдвижные полки, выдвижные ящики. Нагрузка на уровень – до 300 кг.</li> <li>• Сетчатые конструкции для хранения картин.</li> <li>• Шкафы с дверями для хранения документации, картотеки.</li> </ul>

### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ (каркас - сплошная стойка)



1. Разделитель полок.
2. Разделитель папок.
3. Выдвижная полка.
4. Распашные двери.
5. Двери – жалюзи.
6. Штангет для одежды.
7. Выдвижной ящик формата А1, А0 или другого требуемого размера.
8. Выдвижной ящик для CD или картотеки на бумажном носителе.
9. Задняя (разделительная) стенка.
10. Замок. В сочетании с дверями или задней стенкой закрывает доступ к системе передвижных стеллажей.
11. Идентификационная табличка на стеллаж.
12. Идентификационная табличка на полку.

Рис. 3

## **БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Безопасность эксплуатации обеспечивается особенностями конструкции стеллажей:

- отсутствием в конструкции стеллажей деталей, изготовленных из горючих материалов.
- наличием специального устройства – антипрокидывателя, препятствующего возможному наклону стеллажей, сходу стеллажей с рельс вследствие неправильной эксплуатации;
- наличием надежного стопорного устройства (Приложение 2), препятствующего возможному самопроизвольному движению стеллажей вследствие неправильной эксплуатации или деформации напольного покрытия;
- наличием специального механизма: натяжителя с автоматическим компенсатором ослабления натяжения цепи (Приложение 1). Привод стеллажа не требует сервисного обслуживания в процессе эксплуатации.
- наличием фронтальной панели, закрывающей механизм перемещения (редуктор, цепи) и лицевые стойки по всей высоте стеллажа;
- особой прочностью конструкции, благодаря усиленной раме, стальному рельсу и колесу, жесткому креплению каркасной части к мобильной раме

## **ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА).**

По своим потребительским свойствам стеллажи целиком соответствуют требованиям, обычно предъявляемым к такого рода оборудованию, используемому в архивах, библиотеках, музеях. При использовании в качестве каркаса стеллажей серии «СА» пользователь стеллажей самостоятельно может менять расстояние между полками и их количество в секциях стеллажей без привлечения работников фирмы – поставщика.

Стеллажи не требуют сложного сервисного обслуживания при условии соблюдения правил эксплуатации (отражено в Паспорте).

## **КАЧЕСТВО**

1. Качество продукции обеспечивается и подтверждается:

- современным, в основном импортным станочным парком
- обученным персоналом, как на производстве, так и монтажных бригад
- постоянной разработкой и внедрением усовершенствованных и принципиально новых деталей в конструкцию стеллажей
- пятнадцатилетним опытом производства и реализации стеллажей на рынке России и СНГ.
- сертификатами соответствия

## **УПАКОВКА ТОВАРА. ТРАНСПОРТИРОВКА.**

Маркировка упаковок соответствует ГОСТ Р 51474-99, ГОСТ 14192-96.

Каждая упаковка содержит детали и сборочные единицы стеллажа с упаковочными листами.

Крепление упаковок и грузовых мест, их расположение в транспортном средстве обеспечивают устойчивое транспортирование и хранение.

Транспортирование, хранение деталей и сборочных единиц стеллажей производится по группе условий хранения Л ГОСТ 15150-69 в упаковке изготовителя.

## Привод передвижных стеллажей.

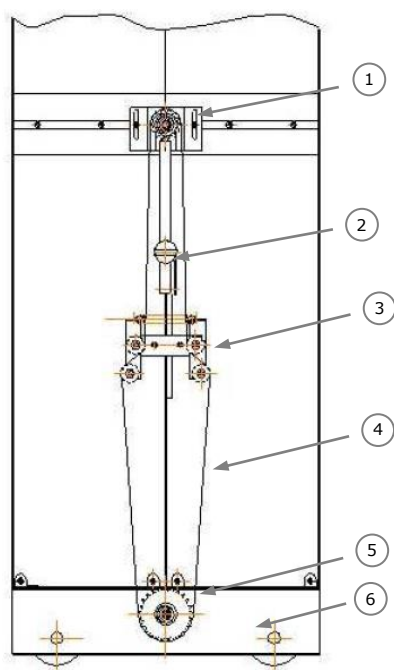


Рис. 4

Мобильный стеллаж передвигается при помощи цепного механического привода, обеспечивающего легкость перемещения.

В приводе используется специальная конструкция компенсирующая ослабление натяжения цепи в процессе эксплуатации.

В каждом приводе – стопорное устройство.

1. Кронштейн штурвала с осью и первичной металлической звездочкой.
2. Стопорное устройство.
3. Натяжитель с автоматическим компенсатором ослабления натяжения цепи.
4. Цепь основная приводная (длинная).
5. Кронштейн со звездочкой редуктора.
6. Мобильное основание (рама).



Рис. 5

Привод стеллажа с установленным стопором, натяжителем – компенсатором и редуктором (до установки лицевой стенки).

**Рельс стальной.**

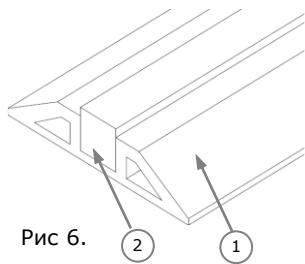


Рис 6.

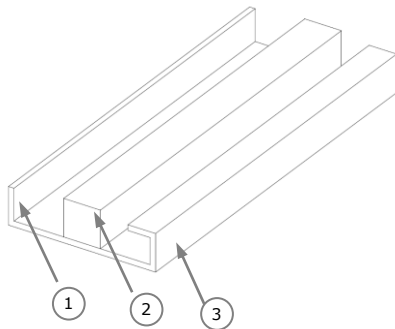


Рис. 7

1. Основание рельса – сплав алюминия.
2. Несущий рабочий профиль - стальной, сечение квадрат 20x20 мм, оцинкованный со всех сторон.

1. Основание рельса – стальной профиль. Ширина 88 мм, высота 22 мм. Покрытие – полимерное.
2. Несущий рабочий профиль - стальной, сечение квадрат 20x20 мм, оцинкованный со всех сторон.
3. Отгиб в основании рельса для движения антипрокидывателя.

**Стопорное устройство.**

Стопорное устройство, препятствующее возможному самопроизвольному движению стеллажей вследствие неправильной эксплуатации или деформации напольного покрытия.



Рис. 8

Рукоятка стопорного механизма.  
Замок – дополнительная опция.

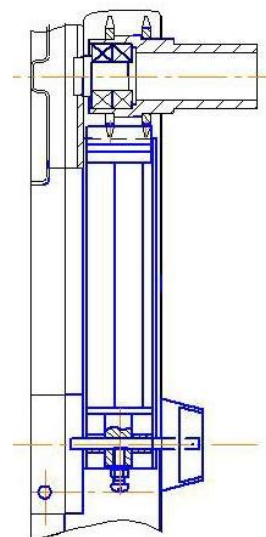


Рис. 9

Схематический разрез стопорного механизма.